

**VOPSEA ECOLUX PE BAZA DE APA
PENTRU CALORIFERE SI TEVI DE CUPRU
V82101/SF V82101/2022**

Ed.1/Rev.5
Data:24.08.2022

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:

Produsul V82101 este o vopsea lucioasa in emulsie apoasa pe baza de rasini acrilice.

Domeniu de utilizare:

V82101 se utilizeaza pentru vopsirea corpurilor de incalzit (calorifere) care nu depasesc in functionare temperatura de 100 °C. De asemenea, se utilizeaza la protejarea suprafetelor din lemn (usi, ferestre, jaluzele, balustrade, pereti, mobilier de gradina, cabane etc.), a suprafetelor metalice grunduite, a suprafetelor de zidarie exploatate atat la exterior cat si la interior, conferindu-le acestora un aspect placut precum si pe suprafete din PVC.

Mai poate fi utilizat si pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite.

Elemente caracteristice principale:

- diverse culori
- nu se ingalbeneste
- uscare rapida
- produs ecologic
- asigura o buna rezistenta la exterior
- aplicare usoara
- rezistenta excelenta la agenti chimici

Sortimente:

Lucios: V82101 -Ecolux pe baza de apa pentru calorifere si tevi de cupru

Compatibilitate:

Nu se recomanda amestecarea produsului V82101 cu alte produse.

Valabilitate in ambalaj:

84 luni de la data fabricarii, respectand prevederile de ambalare, depozitare si transport prevazute. Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica, deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate, produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

Ambalare:

Ambalaje metalice protejate de capacitate 0.75L si 2.5L.

Depozitare:

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare. Este preferabil ca transportul sa se efectueze cu mijloace de transport acoperite la temperaturi cuprinse intre 5 -25°C.

Clasificare sistem de vopsire:

A. Clasificare pentru lemn in exterior, conform SR EN 927-1

a) Sistem de vopsire recomandat: 1-2 straturi protector IG8201+ 1-2 straturi vopsea V82101

b) Clasificare sistem dupa aspect: sistem in emulsie opac, lucios, de grosime medie

c) Clasificare sistem dupa conditii de expunere:

Constructie	Conditii climatice	
	Temperate	Aspre
Partial adapostita	-	medii
Neadapostita	medii	-

d) Clasificare sistem dupa categorii de utilizare

Categorii de utilizare	Variatii dimensionale autorizate pentru lemn	Exemple tipice de categorii de utilizare
Semi-stabil	Variatie limitata partial	case de lemn, cabane, mobilier de gradina, sindrila sub forma de uluc si sub forma de pana
Stabil	Variatie minima autorizata	tamplarie incluzand ferestre si usi

B. Clasificarea produsului "Vopsea lucioasa in emulsie apoasa ECOLUX V82101 conform SR EN 13300:2002

- rezistenta la curatare umeda: clasa 1

C. Test de performanta pentru sistemul de vopsire recomandat conform SR EN 927-5:2007:

- determinarea permeabilitatii la apa lichida: 140-150 g/m² (pentru categoria de utilizare stabil - valoare impusa ≤175g/m² - conform SR EN 927-2:2015).

CARACTERISTICI DE CALITATE

Tabel nr. 1

Nr crt	Denumire caracteristici	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare
a) Caracteristici produs				
1	Aspect	-	lucios	vizual
2	Continut de substante nevolatile, 125°C, 25 min, 1g/100 cm ²	%	52 ± 1	SR EN ISO 3251:2019
3	Vascozitate Krebs	KU	90 - 100	ASTM D 562:10-2018
4	Densitate, 23 °C	g/ml	1.23 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1: 2016
5	pH	unitati de pH	8.5 - 9	Metoda interna
6	Compusi organici volatili, COV, max.	g/l	65	SR EN ISO 11890-1:2007
b) Caracteristici pelicula				
1	Luciu, 60°, 300µm, min.	GU	70	SR EN ISO 2813:2015
2	Timp de uscare la 23±2°C, 50±5 % umiditate relativa, -timp de uscare la atingere, tip B -timp de uscare in profunzime, tip D	ore	1 5	ASTM D 1640M-14 (2018)
3	Aderenta pe suport de lemn, grila de 1mm	-	cifra de aderenta: 1	SR EN ISO 2409:2020
4	Putere de acoperire, -CR, min. -Nr. straturi	%	98.0 1-2	SR EN ISO 6504-3:2020
5	Temperatura minima de formare a filmului	°C	0	Metoda interna

Date tehnice:

6	Rezistentă la lichide reci: apă, 24h; detergent 30%, 24h; alcool etilic 48%, 24h; acid acetic 44%, 4h	-	bună	SR EN ISO 2812-1:2018
7	Rezistentă la lipire (blocking)	-	A,1	ASTM D 2793-99/2017
8	Determinarea permeabilității la apă lichidă	g /m ²	140 -150	SR EN ISO 12152:2003

Detalii de aplicare:

Produsul se aplică prin pensulare sau pulverizare cu aer

Procedeu de aplicare	Diluant	Cantitate (%)	Vascozitate, 23 °C, cupa d=4mm (s)	Presiune (atm)	Diametru orificiu (mm)
Pensulare, roluire	apă curată, rece (15-25°C)	cca. 5	60 - 70	-	-
Pulverizare cu aer	apă curată, rece (15-25°C)	5 -10	30 - 40	4 - 5	1.8

Instrumentele de aplicare se spală cu apă imediat după utilizare.

Consum specific:

- 10-14 m²/l/strat, funcție de natura suportului și de metoda de aplicare

Reacoperire:

- min. 2,5 ore
- max. 24 ore

Timpii de uscare:

Timpii de uscare depind de temperatura și grosimea filmului fiind prelungiți de scăderea temperaturii și creșterea grosimii filmului. O slabă circulație a aerului, umiditatea excesivă, conținutul scăzut de oxigen influențează negativ procesul de uscare și duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregătirea produsului pentru aplicare

Pregătirea produsului:

Înainte de deschiderea ambalajului se șterg de pe acesta urmele de apă, ulei sau alte impurități pentru prevenirea contaminării produsului. Se condiționează produsul la temperatura de 10-30 °C. Se îndepărtează eventualele coji formate la suprafața produsului. Conținutul se amestecă în vederea omogenizării cu mijloace manuale sau mecanice.

Pregătirea suprafeței:

Suprafețe din lemn care nu au mai fost acoperite

- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și impurități
- se curată crapăturile cu spaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină
- se îndepărtează urmele de grăsime
- se șlefuieste suprafața în lungul fibrei cu hârtie abrazivă de granulație medie
- se desprăfuieste suprafața cu un aspirator sau prin ștergere cu un material textil
- se aplică primul strat din sistemul de acoperire (protector în dispersie apoasă IG8201 sau impregnant IG8000 sau grund alb pentru lemn G53101)
- se recomandă ca umiditatea lemnului să fie max. 12±2%

Suprafețe din lemn care au mai fost acoperite

- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și impurități
- se curată crapăturile cu spaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină
- se îndepărtează urmele de grăsime
- se îndepărtează straturile cu aderență scăzută la substrat prin șlefuirea suprafeței, în lungul fibrei, cu hârtie abrazivă de granulație medie
- se desprăfuieste cu un aspirator sau prin ștergere cu un material textil
- se aplică primul strat din sistemul de acoperire (protector în dispersie apoasă IG8201 sau impregnant IG8000 sau în solvent IG5100 sau grund alb pentru lemn G53101)
- se recomandă ca umiditatea lemnului să fie max. 12±2%

Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv grundul anticoroziv: grundul Ecolux G8200 (G8281 si G8273) sau grundul Primer G5100-2 (G5181-2 si G5173-2)

Suprafete metalice care au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluant si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv: grundul Ecolux G8200 (G8281 si G8273) sau grundul Primer G5100-2 (G5181-2 si G5173-2)

Corpuri de incalzit (calorifere)

- se pregateste suprafata prin indepartarea portiunilor de vopsea neaderente si slefuire cu hartie abraziva de granulat medie, a stratului de vopsea veche
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau diluant, se sterge cu o carpa curata si uscata pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- corpul de incalzit poate fi dat in exploatare dupa min. 3 ore de la aplicarea vopselei V82101

Suprafete tencuite care nu au mai fost acoperite

- se netezeste suprafata prin inlaturarea asperitatilor cu spaclul, hartie abraziva, gresie, piatra ponce, caramida bine arsa si netezita sau o bucata de lemn de brad; la lucrari cu volum mare de munca se folosesc aparate electrice de slefuit
- se curata praful provenit de la netezire fie manual cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat
- se curata zonele acoperite de mucegai cu solutie de indepartat mucegaiul
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata s-a uscat

Suprafete tencuite care au mai fost acoperite

- se verifica, prin ciocanire, starea tencuielii
- portiunile care se desprind se inlatura si se reface tencuiala, muchiile lovite se repara, iar crapaturile se largesc prin reparare

Se indeparteaza vopseaua veche:

- complet, prin razuire cu spaclul din otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebetina cu parafina sau naftalina)
- partial, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de soda calcinata 5%, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata

Suprafete de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite

- se curata de praf si se spala cu apa
- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite

- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior

- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

Suprafete de PVC care nu au mai fost acoperite

- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun, detergent sau diluant,
- se sterge cu o carpa curata uscata pana la indepartarea compleata a stratului de grasimi,
- dupa ce suprafata s-a uscat foarte bine se aplica 1-2 straturi de vopsea V82101-Ecolux,

Suprafete de PVC care au mai fost acoperite

- se pregateste suprafata prin indepartarea portiunilor de vopsea neaderente si se slefuieste cu hartie abraziva de granulatie medie a stratului de vopsea veche,
 - se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun, detergent sau diluant,
 - se sterge cu o carpa curata uscata pana la indepartarea compleata a stratului de grasimi,
- dupa ce suprafata s-a uscat foarte bine se aplica 1-2 straturi de vopsea V82101-Ecolux

Conditii de aplicare:

- temperatura mediului: 10-30°C
- umiditatea relativa a mediului: max. 70%
- umiditatea lemnului: 12±2%

Aplicarea este interzisa cand ploua, ninge sau suportul este acoperit cu gheata; vara, aplicarea sub actiunea intensa a razelor solare trebuie evitata.

! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

! Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/impregnate fara a se testa in prealabil.

Sisteme de vopsire:

Suprafete din lemn - sistem de exterior

- 1-2 straturi protector in dispersie apoasa IG8201 sau impregnant IG8000 sau un grund alb pentru lemn G53101
- 1-2 straturi vopsea V82101; al doilea strat de vopsea V82101 se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de vopsea V82101)

In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Suprafete din lemn - sistem de interior

- 1-2 straturi lac protector in dispersie apoasa IG8201 sau impregnant IG8000 sau un grund alb pentru lemn G53101 sau 1-2 straturi vopsea V82101(cu rol de grund), diluata 20-25% cu apa rece (15-25°C), curata
- 1-2 straturi vopsea V82101; primul strat de vopsea se aplica dupa min. 2 de ore de la uscarea grundului; al doilea strat de vopsea V82101 se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de vopsea V82101)

In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Suprafete metalice

- 2 straturi grund anticoroziv: grundul Ecolux G8200 (G8281 si G8273) sau grundul Primer G5100-2 (G5181-2 si G5173-2) aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei
- 1- 2 straturi vopsea V82101; primul strat de vopsea se aplica dupa min. 24 ore de la uscarea grundului; al doilea strat de vopsea se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de vopsea V82101)

Suprafete din zidarie

- 1 strat amorsa zidarie G8101
- 1-2 straturi de vopsea V82101. Primul strat de vopsea se aplica dupa min. 3 de ore de la uscarea amorsei. Al doilea strat de vopsea se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea

Pe tevi de cupru

Înainte de aplicare, tevi de cupru trebuie să fie foarte bine curățate și degresate:

- degresare prin ștergere cu diluant seria D200
- curățarea punctelor de sudură prin ștergere cu o lavetă imbibată în otet
- neutralizare prin ștergere cu o lavetă imbibată cu apă

Vopsirea se face numai după ce teava s-a uscat complet.

Date de securitate:

Vezi fișa cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Fiind un produs diluabil cu apă, nu impune probleme deosebite de securitate a muncii.

Se va evita contactul cu pielea, ochii și mucoasele. În cazul contactului cu pielea, se spală cu apă caldă și săpun. În cazul contactului cu ochii, se spală din abundență cu apă și apoi se consultă un specialist.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performanțele și utilizarea produsului, de aceea recomandăm testarea produsului în condițiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.

Rugăm consultați producătorul pentru lamuriri suplimentare.