

**FINISAJ DECORATIV CORDOBA Seria V8730 si  
AMORSA FINISAJ CORDOBA G8705/ SF V8730/2023  
FISA TEHNICA**

### Descrierea produsului

<b>Descriere:</b>	Finisajele decorative Cordoba sunt produse cu nuante cromatice schimbatoare ce au in compositie pigmenti speciali sidefati, materiale de umplutura si aditivi speciali.
<b>Utilizare:</b>	Finisajele decorative Cordoba seria V8730, utilizate pentru a crea interioare privilegiate, exclusiviste, cu efecte decorative diverse in functie de abilitatea/fantezia aplicatorului, sunt produse cu reflexe irizante, de curcubeu. Catifelati si moi la atingere, peretii pe care se aplica finisajul decorativ Cordoba confera ambiente antice, misterioase, dar si contexte moderne, elegante, rafinate. Suprafetele pe care se recomanda aplicarea finisajelor decorative seria V8730 sunt: <ul style="list-style-type: none"><li>• suprafete de beton, ghips si ghips-carton</li><li>• zugraveli vechi, compacte</li><li>• tencuieli noi si vechi</li></ul> <b>Nu se recomanda aplicarea finisajelor decorative Cordoba decat pe suprafete uscate.</b>
<b>Elemente caracteristice principale:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• valoare estetica intensa</li><li>• contraste multicolore</li><li>• simbolizeaza creativitatea si stilul de prima clasa, rafinamentul si perfectionismul</li><li>• confeira ambiente unice, personalizate</li><li>• aplicare usoara, rapida</li><li>• diferite modele si efecte, functie de aplicare</li></ul>
<b>Sortimente:</b>	Produsele G8705 si V8730 se coloreaza pe masina de nuantat KOLOR EXPLORER si se aplica ca atare. <ul style="list-style-type: none"><li>• V8731 - finisaj decorativ cu efect Argintiu - 15 nuante</li><li>• V8732 - finisaj decorativ cu efect de Aluminiu - 15 nuante</li><li>• V8733 - finisaj decorativ cu efect Auriu - 15 nuante</li><li>• V8734 - finisaj decorativ cu efect de Cupru - 15 nuante</li><li>• V8735 - finisaj decorativ cu efect Sidef - 30 nuante</li><li>• G8705 - amorsa Cordoba care se nuanteaza pe KE, obtinandu-se nuante similar cu V873*: G8731, G8732, G8733, G8734, G8735.</li></ul>
<b>Compatibilitate</b>	Nu se recomanda amestecarea produselor seria V8730 cu alte produse decat cele recomandate de producator.
<b>Valabilitate in ambalaj:</b>	max. <b>48 luni</b> de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.
<b>Ambalare:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• V8730 - galeti PVC de capacitate 1.5L</li><li>• G8705 - galeti PVC de capacitate 1.5L</li></ul>
<b>Depozitare:</b>	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 30°C. <b>Atentionare!!</b> In cazul Finisajului Decorativ Cordoba auriu V8733, in ambalaj se formeaza o separare verzuie-albastruie laptoasa, posibil si o crusta fina caracteristica acestui produs, dar care se omogenizeaza usor si nu afecteaza calitatea peliculei.
<b>Transport:</b>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.
<b>Certificare:</b>	Produsul are agrement tehnic elaborat de Urban-Incerc Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii - Bucuresti

## CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

**Tabel nr.1**

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii					Metoda de incercare	
			V8731	V8732	V8733	V8734	V8735		
<b>a) Caracteristici produs</b>									
1	Aspect produs	-	produs vascos, tixotrop (sa nu curga de pe drisca)					vizual	
2	Aspect pelicula	-	conform etalon					vizual	
3	Timp de uscare la suprafata, la $23\pm2^{\circ}\text{C}$ , $50\pm5\%$ umiditate relativa	ore	max. 2					ASTM D 1640M-14 (2022)	
4	Densitate, $23^{\circ}\text{C}$	g/ml	$1.26 \pm 0.02$	$1.2 \pm 0.02$	$1.35 \pm 0.02$	$1.23 \pm 0.02$	$1.25 \pm 0.02$	SR EN ISO 2811-1:2016	
5	Nr. straturi	-	2					determinare practica	
6	Continut de substante nevolatile	%	$42.5 \pm 1$	$41.5 \pm 1$	$46 \pm 1$	$42.5 \pm 1$	$45.3 \pm 1$	SR EN ISO 3251:2019	
7	Vascozitate Stormer, $25^{\circ}\text{C}$ , min.	UK	125					ASTM D 562-10/2023	
<b>b) Caracteristici G8705</b>									
1	Aspect	-	suspensie vascoasa, alba					vizual	
2	Continut de substante nevolatile	%	$63 \pm 1$					SR EN ISO 3251:2019	
3	Vascozitate Stormer, $25^{\circ}\text{C}$	UK	85-100					ASTM D 562-10/2023	
4	pH	-	8.5 - 9					metoda interna	
5	Densitate, $23^{\circ}\text{C}$	g/ml	$1.60 \pm 0.05$					SR EN ISO 2811-1:2016	
6	Raport de contrast, CR, $300\mu\text{m}$ , min.	%	93					ISO 18314-2	
7	Timp de uscare in profunzime (Tip D), la $23\pm2^{\circ}\text{C}$ , $50\pm5\%$ umiditate relativa, max.	min	120					ASTM D 1640M-14 (2022)	

**Detalii de aplicare:**

- V8730 - drisca din inox cu colturi rotunde, pensula spaniola, burete umezit sau manusa de lână
  - G8705 - cu trafaletul cu par scurt, diluat 10% cu apa curata, rece ( $15\text{-}25^{\circ}\text{C}$ )
- Nu se recomanda diluarea produsului, cu exceptia produsului V8734 (Finisaj decorativ Cupru), unde se recomanda dilutia cu max. 1% apa curata, rece ( $15\text{-}25^{\circ}\text{C}$ ).

**Consum specific:**

- V8730:  $12\text{-}15 \text{ m}^2/\text{cutie}$  1.5L
- G8705:  $12\text{-}15 \text{ m}^2/\text{cutie}$  1.5L

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei). Consumul mai variaza in functie suprafata aplicata, numarul de straturi, modelul dorit, precum si de stilul si indemanarea aplicatorului. Suprafata aplicata trebuie sa fie perfect neteda.

**Timpii de uscare:**

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de descresterea temperaturii si cresterea grosimii filmului.

## Pregatirea produsului pentru aplicare

### Pregatirea produsului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru a preveni contaminarea produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

### Atentie!!

- daca exista pielita tare, consistenta, se va indeparta cu spaclul
- nu se lasa recipientul descoperit dupa utilizare, daca mai ramane produs in eventualitatea unei utilizari viitoare
- se va folosi spaclu curat pentru a transfera produs din cutie pe drisca

### Pregatirea suprafetei:

Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii sale.

- se consolideaza, daca este necesar, suportul; acesta trebuie sa fie bine uscat
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie antimucegai, dupa care se usuca complet
- fisurile existente se repară cu STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de stuc, cu slefuire si desprafuire intermedia
- se verifica starea tencuielii prin ciocanire, iar cele care se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet pana la zidarie
- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau STUC C4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa.
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet
- tencuiala proaspata se lasa min. 24 ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj

### Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii:

- scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat
- prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete; se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport
- grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel putin un strat amorsa pentru zidarie G8101; se face numai dupa ce suprafetele s-au uscat complet
- dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul

### Conditii de aplicare:

- temperatura mediului: 8-35 °C
- umiditatea relativă a mediului: max. 75%
- temperatura suportului: 5-35 °C
- umiditatea suportului: max. 10%

**Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.**

### Sistem de aplicare:

Amorsa Cordoba G8705 nuantata se aplica cu trafaletul cu par scurt, diluat max. 10% cu apa rece, curata (15-25 °C), pentru a obtine un strat omogen, ideal pentru aplicare. Stratul de finisaj decorativ Cordoba se aplica dupa o ora de la uscarea amorsei. Aplicarea se face cu produs nediluat, uniform, intinzand cu drisca cu colturi rotunde. Al doilea strat de finisaj decorativ Cordoba se aplica tot in strat subtire, pe portiuni mici de cca. 60cm x 60cm, pentru a putea fi modelat. Modelarea se realizeaza prin miscari circulare, utilizand, la alegere, urmatoarele instrumente: drisca din inox cu colturi rotunde, pensula spaniola, burete umezit si manusa de lana.

### Observatii:

**Amorsa Cordoba G8705 trebuie sa fie aceeasi nuanta cu stratul de finisaj decorativ Cordoba.**

**Finisajele decorative Cordoba se fabrica in 5 nuante de baza, care se pot aplica si ca atare, dar se vor nuanta cu paste de nuantare Köber, manual sau pe echipament Kolor Explorer.**

**In cazul in care se foloseste produs din loturi diferite pentru aplicarea pe acelasi perete, este obligatorie amestecarea acestora.**

<b><u>Date de securitate:</u></b>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<b><u>Securitatea muncii:</u></b>	Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.
<b><u>Masuri de protectie a mediului:</u></b>	Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.
<b><u>Nota:</u></b>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamenari suplimentare.